



EPOXINE 500

RECUBRIMIENTO EPOXICO DE ACABADO VIDRIADO

DESCRIPCION

EPOXINE 500 es un recubrimiento termofijo epóxico amínico de dos componentes, 100% sólidos, libre de solventes, que al mezclarse producen un líquido viscoso, y al ser aplicado forma una película protectora y decorativa, con propiedades de durabilidad y dureza, dejando un acabado terso y brillante.

USOS

- Por las características especiales derivadas de las resinas epoxi, este producto está especialmente diseñado como recubrimiento protector sobre metal y superficies secas de concreto, mortero tales como:
 - Albercas.
 - Espejos de agua.
 - Pisos.
 - Muros en áreas sépticas.
 - Cisternas.
 - Tanques.
 - Tuberías.
 - Doctos.
 - Maquinaria.
 - Estructuras.
- EPOXINE 500 BARNIZ: Como acabado en pisos tratados con EPOXINE 1000 MORTERO (Consultar Ficha Técnica). O directamente al concreto, en áreas industriales donde se requiera evitar el polvo y rápida limpieza.

VENTAJAS

- Puede ser aplicado en recintos cerrados.
- Se adhiere en todos los materiales usados en la construcción.
- Resiste impacto directo.
- Al no contener solventes puede ser utilizado en contacto con alimentos (leche, cerveza, vino, agua, etc.).
- Resiste abrasión.
- Protege los elementos contra el deterioro ocasionado por la humedad, ambiente salino y la mayoría de los ácidos y álcalis diluidos, solventes, aceites, etc, comúnmente usados en la industria (Consulte Tabla de Resistencias Químicas).
- Facilidad de limpieza.
- Al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C., no pierde sus propiedades.
- Debido a las características anteriores, EPOXINE 500 conserva sus propiedades durante largo tiempo.





RECOMENDACIONES

- En aplicaciones donde el EPOXINE 500 esté expuesto al exterior, la película tiende a perder características estéticas, sin perder sus propiedades físicas.
- Durante su aplicación, use equipo de protección personal correspondiente.
- Verificar Tabla de Resistencias Químicas.
- No se aplique sobre superficies húmedas.
- EPOXINE 500 requiere mano de obra y supervisión especializada.
- No se deje al alcance de los niños.

INSTRUCCIONES DE APLICACION Y RENDIMIENTO

PASOS:

1. Preparación de la Superficie:

- **CONCRETO:** Sobre este material endurecido, seco, limpio y estructuralmente sano, se procede a abrir poro mediante chorro de arena (Sand- Blast) o medios mecánicos abrasivos o con ácido muriático (grado comercial), diluyendo 1 PARTE de ácido en 3 PARTES de agua.

Sature previamente la superficie a tratar, con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique mediante cepillos de raíz saturado con la dilución del ácido restregando firmemente en toda la superficie para abrir poro.

Posteriormente enjuagar con abundante agua para eliminar residuos de ácido. Dejar secar totalmente.

Nota .- Usar equipo de protección personal como guantes de hule, mascarilla y goggles.

- No usar ácido en recintos cerrados o mal ventilados.
- No manejar ácido en envases metálicos.

Grietas y fisuras pueden ser resanadas con Festerplast. (Ver Ficha técnica).

- **METAL:** Según la norma ASTM D-2200 usando chorro de arena (Sand Blast) o medios mecánicos, hasta dejar la superficie a metal blanco.

2. Imprimación:

TIPO DE SUPERFICIE	PRIMARIO	RENDIMIENTO	ESPESOR DE PELICULA SECA
METALES FERROSOS	EPOXINE 2300 PRIMER (Ver Ficha)	7 a 8 m ² /lt. aprox.	1.5 a 1.7 mils. de pulgada

3. Mezclado:

- **EPOXINE 500:** Sus componentes deben ser mezclados perfectamente (parte "B" en la parte "A"), arrastrando el material de las paredes del bote, logrando la incorporación total.
- **EPOXINE 2300 PRIMER:** siga las instrucciones anteriores.(Ver Ficha técnica).





- El material tiene una vida útil de 30 minutos a 25°C., y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente.
- La vida útil se prolonga extendiendo el material en una charola.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo No. de lote. Mezcle unidades completas.

4. Aplicación:

- Una vez preparada la superficie (en caso de que haya utilizado EPOXINE 2300 PRIMER, permita el secado total), aplique la primera capa de EPOXINE 500 sin diluir, por medio de equipo de aspersión para alta presión, brocha cepillo de pelo suave o rodillo (con alma de cartón alquitranado o similar) y con rendimiento según el paso 5.
- Para lograr una adherencia eficiente con las capas subsecuentes, se debe tomar en cuenta el secado al tacto (cuando el EPOXINE 500 pueda ser tocado con la yema de los dedos sin mancharse), es el momento indicado para aplicar una segunda o tercera capa de éste.
- En caso de secado total del material, proceda a abrir poro con lija de agua, para promover la adherencia, limpie con un trapo húmedo, deje secar y proceda a aplicar la siguiente capa.
- Herramienta y salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con DILUYENTE PARA EPOXINE (Ver Ficha Técnica).

5. Rendimiento:

TIPO DE SUPERFICIE	RENDIMIENTO	ESPESOR DE PELICULA SECA
CONCRETO, O MORTERO	4 m ² ./lt./capa aprox.	8 - 10 mils.
METALES	6 m ² ./lt./capa aprox.	6.5 mils.

Los rendimientos pueden variar dependiendo de la temperatura del lugar, así como de la irregularidad y porosidad de la superficie.

6. Tiempo de Espera para Optimos Resultados:

- Las superficies tratadas con EPOXINE 500, pueden ser transitadas y operadas en condiciones normales dependiendo de la temperatura ambiente de acuerdo a la siguiente tabla:

TEMPERATURA AMBIENTE °C.	TIEMPO DE CURADO TOTAL HRS.
10	96
15	55
20	30
25	16
30	10





7. Limpieza de Mantenimiento:

- Esta se debe realizar periódicamente con productos convencionales, consultando Tabla de Resistencias Químicas.

PRESENTACION

Unidad con 4 lt.

COLORES

Azul, Blanco y Barniz.

Colores especiales a solicitud en lotes de 600 lts.

ESTIBA MAXIMA

Unidad con 4 lt. (Parte "A"+"B" en su red): individualmente.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Con envase sellado en lugar seco, fresco (25°C.) y protegido de los rayos solares, EPOXINE 500 conserva sus propiedades por 12 meses.

PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	COLORES		BARNIZ	
		ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER
Densidad g/cm ³	D-1475	1.18 ± 0.04	1.21	1.06 ± 0.02 gr./cm ³	1.05 gr./cm ³
Pot Life 25°C.minutos	D-2471	70 ± 10.	70 .	45 ± 10 min.	43 min.
Secado al tacto hrs (6milesimas De pulgada húmedas)	D-1640	7.5 hrs. Máximo	6.8 hrs.	7.5 hrs. Máximo	6 hrs.
Secado total hrs (6milesimas De pulgada húmedas)	D-1640	48 hrs. Máximo	29 hrs.	48 hrs. Máximo	29 hrs.
*Absorción de agua %	D-570	1.0% máximo	0.7 %	1.0 % Máximo	0.7 %
* Resistencia a la abrasión CS-10, 1000 rev./ kg.	D-4060	0.20 gr. Máximo		0.20 gr. Máximo	
* Cámara Brillo 60°	D-523	90 % mínimo	93 % mínimo	90 % mínimo	91 % mínimo
Estabilidad en el envase 18 meses	D-1849	cumple	Pasa	18 meses	cumple

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

* Prueba a 15 días de edad.

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, dirijase a su distribuidor autorizado FESTER.

MAYO 2004

